

Pressemitteilung

St.Martin/Mkr., 19. April 2021

Kunststoff-Recycling

Starlinger viscotec feiert 2 Millionen Tonnen installierte Recycling-Kapazität weltweit

Im Frühjahr 2021 konnte viscotec, eine Division des österreichischen Maschinenbauers Starlinger und Co. GmbH, einen Meilenstein verbuchen: Die weltweit installierten viscotec-Anlagen haben die Kapazität erreicht, 2 Millionen Tonnen PET-Rezyklat herzustellen.

Ein Vergleich mit den Recyclingmengen in Europa hilft, diese Zahl in Relation zu setzen. Geschätzte 4,3 Millionen Tonnen PET-Verpackungsabfälle fallen jährlich in der Europäischen Union an und rund die Hälfte wird tatsächlich für das Recycling sortiert.¹ Mit der von Starlinger viscotec installierten Kapazität ließe sich also nahezu die gesamte Menge der gesammelten und sortierten PET-Verpackungen der EU verarbeiten und recyceltes PET (rPET) herstellen.

Bekennnis zum Recycling

Starlinger viscotec ist spezialisiert auf Folien-Extrusionsanlagen und Anlagen für die Aufbereitung von PET-Verpackungsabfällen zu Rezyklat, das so sauber ist, dass es wieder in Lebensmittelverpackungen eingesetzt wird. „Mit unseren Anlagen ist es möglich, wertvollen Rohstoff im Kreislauf zu führen. Unsere Partner und Kunden teilen unsere Überzeugung, dass PET als wichtiger Wertstoff recycelt werden kann und muss,“ so Angelika Huemer, Geschäftsführerin von Starlinger GmbH & Co. „Im Wort Recycling steckt das Wort „Cycle“ – also Kreis. Den Kreislauf zu schließen, genau das machen Recycler und Verpackungshersteller mit Starlinger recoSTAR und viscoSTAR Anlagen: sie stellen lebensmittelsicheres Rezyklat her. So kann eine Getränkeflasche nach dem Recycling wieder zu einer Getränkeflasche werden.“ Für Lebensmittelverpackungen erfüllt derzeit PET/rPET den Anspruch eines geschlossenen Kreislaufs. Eine Getränkeflasche allerdings, die nach dem Recycling zum Beispiel zur Auto-Innenverkleidung wird, geht in eine sogenannte „end-of-life“ Anwendung und somit für den Lebensmittelverpackungskreislauf verloren.

Warum recyceltes PET (rPET)?

PET ist der Kunststoff mit der höchsten Recyclingrate und hat eine besondere Bedeutung, denn er ist von allen Kunststoff-Rezyklaten in der Europäischen Union derzeit der einzige, der für den Kontakt mit Lebensmittel zugelassen ist. „Es ist uns wichtig, dafür zu sensibilisieren, dass Lebensmittelverpackungen aus PET ein wertvoller Rohstoff sind. Verwendet man recyceltes PET

¹ Quelle: eunomia (2020), „PET MARKET IN EUROPE: STATE OF PLAY“, retrieved 25. March 2021 from https://743c8380-22c6-4457-9895-11872f2a708a.filesusr.com/ugd/dda42a_e0c40c546a7446daa7ba5e0bedd67cca.pdf, page 12
An estimated 4.3 million tons of PET rigid Packaging ended its product life and was therefore available for collection in 2018, of which 45% (1.9MT) was collected and sorted for Recycling across the EU-28 countries.

für Verpackungen, so werden viele CO₂-Emissionen vermieden. Die Tatsache, dass der Klimafußabdruck von Getränkeflaschen aus rPET bedeutend geringer ist als der von Mehrweg-Glasflaschen, ist vielen leider nicht bekannt,“ so Julia Peherstorfer, die den Bereich Sustainability und Marketing bei viscotec verantwortet. „Jede Konsumentin und jeder Konsument kann einen Beitrag leisten, indem die Getränkeflaschen und Verpackungen gesammelt und über die Abfallsysteme dem Recycling zugeführt werden. Erst die Mithilfe der Konsumenten macht es möglich, dass der PET-Verpackungsabfall wieder zu neuen Lebensmittelverpackungen aus recyceltem PET (rPET) verarbeitet werden kann.“

www.viscotec.at www.starlinger.com

441 Wörter, 3.460 Zeichen

Über Starlinger viscotec

Starlinger viscotec ist eine Division der Starlinger & Co. GmbH, Weltmarktführer bei Maschinen und Komplettanlagen zur Herstellung gewebter Verpackungen aus Kunststoff. Seit über 15 Jahren stellt viscotec in St.Martin im Mühlkreis, Oberösterreich, Anlagen zur Aufbereitung von recyceltem PET für den Lebensmittelkontakt sowie Extrusionsanlagen für PET-Folien aus bis zu 100 % rPET her und beliefert damit Kunden weltweit. Der von Starlinger entwickelte Dekontaminationsprozess für rPET wurde von zahlreichen Markeninhabern sowie nationalen und internationalen Behörden für Lebensmittelanwendungen zertifiziert. Das weltweite Netzwerk an Starlinger-Niederlassungen sowie Vertretungen vor Ort gewährleisten rasche und professionelle Kundenbetreuung und technischen Service.

www.viscotec.at

Kontakt für Presse

Julia Peherstorfer
Sustainability and Marketing Manager
viscotec. food grade without compromise.

Cell +43 664 60595-464
Mail viscotec.peh@starlinger.com
Starlinger & Co. Gesellschaft m.b.H. viscotec
Adsdorf 38, A-4113 St. Martin im Mühlkreis
www.viscotec.at